

WERKSTATT-DATEN UND FÜLLMENGEN

ab Fg.-Nr. PC 31 – 2000001 ~ (G) PC 31 – 6000001 ~ (2G)			
Teile Nr. Werkstatthandbuch 64 MAL 00		Teile-Nr. Microfiche 13 MV9 MZF	
Motor/Antrieb	Maß	Einheit	Teilenummer
Nennleistung/Drehzahl	72 (12000) – 25 (9500)	kW / min ⁻¹	
Max. Drehmoment/Drehzahl	63 (10500) – 48 (4500)	Nm / min ⁻¹	
V _{max} / Drehzahl 6. Gang – 5. Gang	248 (12740) – 165 (9360)	km/h / min ⁻¹	
Hub x Bohrung / Hubraum	45,2 x 65,0 / 600	mm / cm ³	
Kolbenlaufspiel	0,03 – 0,05	mm	
Ventilspiel kalt E/A	0,16 / 0,22	mm	
Motorölfüllmenge, ohne Filter	ca. 3,4	Liter	
Motorölfüllmenge, mit Filter	ca. 3,7	Liter	
Motorölspezifikation	SAE 10W40 API SE-SG		
Ölfilter		Patrone	15410-MM9-P00
Kühlflüssigkeitsmenge	ca. 2,4	Liter	
Kupplungsflüssigkeit-Spez.			
Sekundärübersetzung Ritzel	15	Zähne	23801-MAL-600
Sekundärübersetzung Kettenrad	43	Zähne	41201-MAL-600
Sekundärübersetzung Antriebskette	108	Glieder	06405-MAE-415
Antriebskettenspannung	15–25	mm	
Antriebsriemenbezeichnung	5/8 x 3/8 RK Fox (DID 50VA7)		
Endantriebsfüllmenge, Wechsel		cm ³	
Endantriebsspezifikation			
Kraftstoffsystem			
Vergaser / Typ / Bauart	4 / VP 60 B		
Hauptdüse	135 (Zyl. 1+4) – 138 (Zyl. 2+3) #		
Leerlaufdüse	40	#	
Düsennadel / Stellung			
Schwimmerstand	13,7	mm	
Leerlaufdrehzahl	1200 ± 100	min ⁻¹	
Gemischregulierschraube	2	Umdrehung	
Kraftstoffart	bleifrei normal 91	ROZ	
Benzinfilter			
Luftfiltertyp	Papiereinsatz + Vlies		Set: 06170-MAL-600
Fahrwerk			
Serienreifendimension vorne	120/60 ZR 17		
Serienreifendimension hinten	160/60 ZR 17		
Hersteller vorne/hinten	Bridgestone	Typ BT-50F Radial G / BT-50R Radial J	
Hersteller vorne/hinten	Michelin	Typ MACADAM 90 X Tubeless	
Hersteller		Typ	
Min. Luftdr. vorn solo / m. Bel.	2,5 / 2,5	bar	
Min. Luftdr. hinten solo / m. Bel.	2,9 / 2,9	bar	
Bremsflüssigkeit-Spez.	DOT 4		
Bremsbelag Typ vorne	2 Scheibe		2 x Set 06455-MV4-405
Bremsbelag Typ hinten	1 Scheibe		1 x Set 43105-MW0-405
Gabelholmfüllmenge rechts	463 / 117	cm ³ / mm	
Gabelholmfüllmenge links	463 / 117	cm ³ / mm	
Gabelölspezifikation	SAE 10		
Luftdruck – Teleskopgabel		bar	
Luftdruck – Stoßdämpfer		bar	

Alle Angaben nach DIN und ABE; technische Änderungen vorbehalten.

WERKSTATT-DATEN UND FÜLLMENGEN (Fortsetzung)

Elektrik	Maß	Einheit	Teilenummer
Batterie / Typ	YTX 9 12BS 12 / 8	V/Ah	31500-MN4-678
Zündkerze Typ	NGK: CR9EH9 0,8-0,9	mm Abstand	
Zündzeitpunkt „F“-Marke	10 / 1200	Grad / v. OT min ⁻¹	
Zündverstellung	40	Grad / v. OT min ⁻¹	
Lichtmaschine / Stator	gelb-gelb 0,1 - 1,0	Ω bei 20°C	
Lichtmaschine / Feldspule			
Kondensatorladespule			
Impulsgeber	weiß/gelb-gelb 460 - 580	Ω bei 20°C Abstand	
Züdspule prim. / sekund.	2,5 - 3,1 / 11 - 15	Ω / kΩ ohne Stecker bei 20°C	
Scheinwerferlampe	12 / 60 / 55	V / W	
Rücklicht- und Bremslichtlampe	12 / 5 / 21	V / W	
Blinklichtlampe	12 / 21	V / W	

WARTUNGSPLAN Die jeweiligen Inspektionen sind spätestens 1 Jahr nach der vorausgegangenen Inspektion durchzuführen.

Wartungspunkt	Bemerkung	Wartungsintervalle							Kilometerstand x 1000						
		1	6	12	18	24	30	36	1	6	12	18	24	30	36
Kühler, Kühlsystem															
Kühflüssigkeit	1) 2,4 Liter			P		P		P		P				A	
Kraftstoffleitungen, -filter oder -sieb (falls vorhanden)				P		P		P		P				P	
Gasdrehgriff, Gaszüge, Chokebetätigung				P		P		P		P				P	
Zündkerzen (NGK CR9EH9 / ND U 27 FER9)	0,8 - 0,9 mm			P		P		A		P				P	
Luftfilter und Vlies	2) 5) ET.-Nr.: 06170-MAL-600			P	A			P		P				A	
Ventilspiel (kalt)	Ein: 0,16 Aus: 0,22 mm							P							usw.
Antriebskette, Kettenräder, Gleitschiene															
Kupplungsbetätigung			P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
Bremsbeläge, Pedalspiel, Dichtheit des Bremssystems			P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
Bremsflüssigkeit	3) DOT 4			P	P	A		P		P				A	
Lenkkopflager (Leichtgängigkeit)				P				P						P	
Vorder- und Hinterradfederung, Dämpfung					P			P						P	
Seitenständerfunktion	4)		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
Räder und Reifen (Luftdruck)	2,5 / 2,9 kg/cm ²		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
Muttern, Schrauben, Befestigungselemente			P		P			P						P	
Bremslichtschalter, Scheinwerfereinstellung					P			P						P	
Vergasersynchronisation					P			P						P	
Leerlaufdrehzahl	1200 ± 100 min ⁻¹		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	usw.
Motoröl und Ölfilter (betriebswarm)	ca. 3,7 Liter		A		A			A						A	
Fahrzeug bzw. Fahrer-Handbuch auf eventuell zutreffende Änderungsbestimmungen gemäß den Anweisungen der HONDA Deutschland GmbH überprüfen			P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
Endkontrolle mit Probefahrt unter besonderer Beachtung der Verkehrssicherheit: Lenkung, Bremsen, Schaltung, Kupplung, Beleuchtung, Signaleinrichtungen, Kontrolleuchten, Instrumente			P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	
Inspektionszeit	Std.		1,2	0,7	1,8	0,7	4,7	0,7	1,8						*

* Zusätzliche Std., wie Kühflüssigkeitswechsel oder Bremsbelag ersetzen sind hierin nicht enthalten.

P: Überprüfen, reinigen, einstellen oder auswechseln, falls erforderlich. A: Auswechseln S: Schmieren.

Fußnoten: 1) Spätestens nach zwei Jahren wechseln

2) Bei häufigen Fahrten im staubigen Gelände Wartungsintervalle verkürzen 3) Spätestens nach 1 Jahr wechseln

4) Vor Antritt jeder Fahrt 5) Bei häufigen Regenfahrten Wartungsintervalle verkürzen.

Motorölstand: Regelmäßig bzw. vor Antritt der Fahrt prüfen!